

Bearbeitungsmöglichkeiten

Zusammenfassung

Verfahren	X	Y	Z	Bemerkung
Fräsen	900	630	630	
Fräsen 5 Seiten	650	600	500	Teilespezifisch

Verfahren	Durchmesser	Länge	Bemerkung
Drehen ab Stange	max 90		
Drehen	300	1180	
Drehen	640	300	
Drehen/Fräsen 6 Seiten	600	300	Teilespezifisch

Kontakt unter:

FerTech AG
 Oststr. 5
 CH-5426 Lengnau

Bruno Limberger
 Tel +41 (0) 56 241 08 57
 Fax+41 (0) 56 241 08 59

b.limberger@fertechn.ch